

APF-200

ALPHA SOLUTION LINE-UP



■ 特長



1. 基板に仮挿入されたコネクタを品種対応治具により精度良く圧入
2. 荷重監視のサンプリングタイムは0.0005secを実現
3. 押し込み治具を含め、自重キャンセル機構により正確な加圧管理を可能にしました
4. 押し込み荷重と押し込み移動量を加圧プロファイルの管理により、圧入途中での異常検出が可能
荷重範囲以上または範囲以下を検出した場合はエラーで停止します
5. 画像処理にて位置確認および位置補正が可能 (オプション)

■ 標準仕様

機種名		プレスフィットコネクタ圧入装置		
型式		APF-200		
基板対応サイズ		Max.: (幅)330×(長さ)250mm Min.: (幅)80×(長さ)50mm 厚さ:0.8~2.8mm		
外形寸法	高さ (H)	1,950mm (＊3色灯除く)	奥行 (D)	1,400mm
	幅 (W)	1,500mm	重量	約2,000kg
基板高さ		900±15mm		
コンベア幅調節		モーター + ボールネジ方式による自動幅調整		
加圧方式		サーボモーター + ボールネジ方式		
		定格1.2ton		
処理能力	圧入部	約3sec/1コネクタ(上治具交換無し)		
		約7sec/1コネクタ(上治具交換有り)		
	コンベア部	4sec/基板入れ替え時間		
		3sec/画像による位置決め補正時間		
移動範囲		X軸:650mm、Y軸:600mm、Z軸:100mm、θ軸:0~270°		
定格速度		X軸:1,000mm/sec、Y軸:1,100mm/sec Z軸:100mm/sec、θ軸:0.5mm/sec(270°回転時)		
上治具ストック数		12セット搭載(自動交換)、選別品種最大30セット		
制御		WindowsXPによるパソコン制御、基板50品種、コネクタ32品種		
ドライエア		0.45Mpa		
オプション		バーコード・QRコードリーダー		
		基板位置補正カメラ		
		上流装置通信機能		

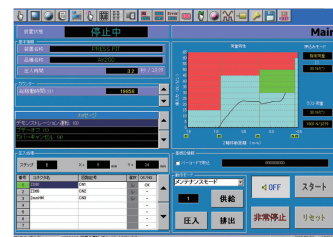
アルファーションコントローラー採用により4つの荷重制御モードを確立しています。

指定角度

指定荷重

指定位置

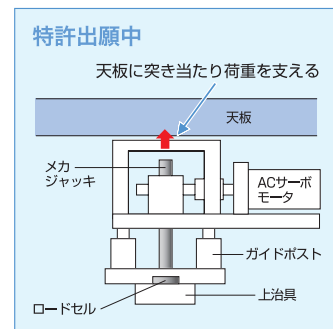
荷重平均



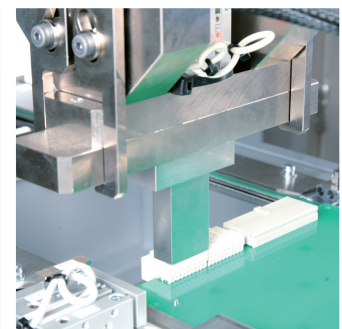
加圧プロファイル管理モニタリング



品種ダイレクト入力画面



圧受機構



コネクタ圧入状態

アルファードesign株式会社

〒389-0511 長野県東御市滋野甲2211-3

TEL 0268-64-0088 FAX 0268-64-0080

http://www.alpha-design.co.jp/ seihin@alpha-design.co.jp

埼玉支社	〒350-1123 埼玉県川越市協田本町7-6 ダイゴビル5F TEL 049-293-2795 FAX 049-293-2796
大阪支社	〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-23-19 米澤ビル第5江坂3F TEL 06-7653-7484 FAX 06-7654-9145
福岡支社	〒814-0001 福岡県福岡市早良区百道浜3-8-33 福岡システムLSI総合開発センター702 TEL 092-832-2830 FAX 092-832-2831

お問い合わせは



●記載の製品の仕様・外観は改良等の理由で予告なく変更することがあります。
●このカタログの記載内容は2010年7月現在のものです。

このカタログは大豆インキで印刷しています