

揺動式部品整列機

MPI-A MULTI PARTS INSERTER

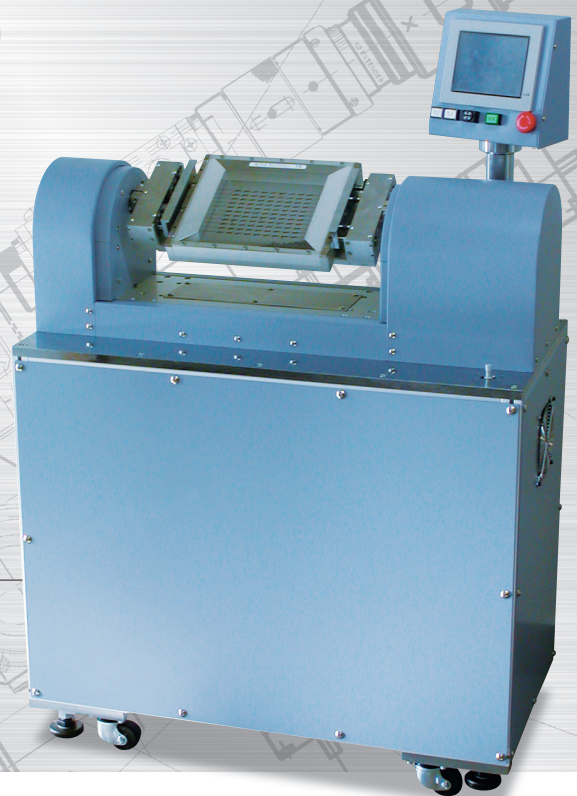
ALPHA SOLUTION LINE-UP

INSERT ROBOT

揺動式部品整列機の最高峰

静かで、部品に優しく、高い振込率を実現
ライン機として多くの実績
ランニングコストが低い

左右振動(揺動)と傾斜させることにより、各種部品を治具上に整列させる装置です。
対象部品は、大きさの制限があるものの、あらゆる部品の振込が可能です。
従来の振込機やパーツフィーダで供給できなかったものまで短時間に整列できます。



■ 静かで、部品に優しく、高い振込率を実現

1. 駆動部はすべて、数値制御モーターを使用 パーツに最適な揺動条件を設定できます

速度、加速度、角度、ストローク、時間の設定を可能にしました。

2. 最適なジグ設計と高精度なジグ加工技術

豊富な実績と経験から、パーツの特性を捉える最適なジグを設計製作します。

3. 2つの振込方式を持っています

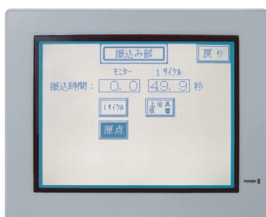
- ① 振込ジグに整列した形で、搬送ジグにて部品を吸着搬送してパーツをセット
- ② 振込ジグが吸着反転した形で、振込ジグが搬送ジグとなってパーツをセット

4. 操作是对話式タッチパネルで簡単

最良条件の設定や、設定したプログラムの登録が簡単にできます。

5. 滑らかな揺動運動+アルミ合金製ジグ

微細でデリケートな部品、複雑な形状部品も整列が可能です。



■ ライン機として多くの実績

1. 高い振込率・挿入率

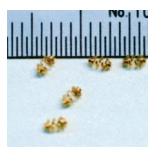
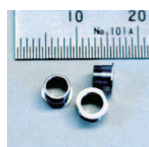
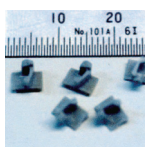
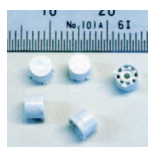
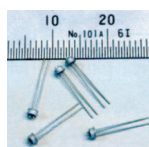
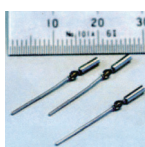
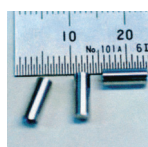
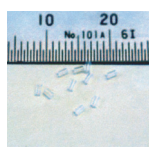
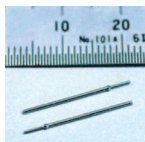
数点の部品を組み合わせる場合の挿入率は、各パーツの掛算で決まります。

2. ライン化が可能なユニット構成

振込駆動部はワンユニット化され、生産ラインへの組込みが可能です。

3. 周辺機器の充実

パーツ供給ユニット、振込検査ユニット、補充ユニット、搬送ユニットなど、幅広い対応を可能にしました。



お問い合わせは



●記載の製品の仕様・外観は改良等の理由で予告なく変更することがあります。
●このカタログの記載内容は2010年7月現在のものです。

このカタログは大豆インキで印刷しています

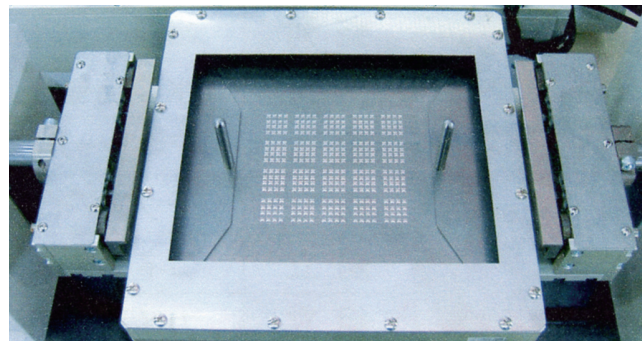
■ ランニングコストが安い

1. 機械の信頼性が高い

サーボ駆動により滑らかに作動します。
振動や騒音による人体への影響はありません。

2. 振込ジグは金属製

アルミ合金に微細な加工を行い、表面処理を施すことにより、高精度で滑らか、耐久性の高いジグを製作して提供します。



■ 標準仕様

機 種 名	揺動式部品整列機
型 式	MPI-A(手動機)
操 作 仕 様	タッチパネル
ソフト仕様	10種類まで登録可能
電 源	AC200V 3相 50/60Hz max1.2KVA
ドライエア	0.5MPa(5kgf/cm ²) φ10mmエアチューブ 150ℓ/min(最大流量)
外 形 寸 法	(幅)890×(奥行)615×(高)1,050mm
重 量	約170kg

項 目	工 程	製 品 名	振 込 部 品 構 成		
機 密 端 子	組立	水晶振動子端子	ヘッター	ガラス	ステム
	組立	トランジスター	金具	ガラス	リード
	組立	レーザーダイオード	ベース	ガラス	リード
	選別	レーザーダイオード	ガラス		
電 子 部 品	整列	携帯電話スイッチ	板バネ		
	整列	水晶振動子	水晶片		
	封止	水晶振動子	キャップ		
	組立	アキシャルダイオード	リード	半田	Siチップ
	組立	チップダイオード	半田ボール	Siチップ	連結バー
	組立	コネクター	ホルダー	リード端子	
	組立	カメラモジュール	樹脂枠	樹脂蓋	
	検査	表裏判別	Siチップ		
	組立	IC	ロー材		
	組立	モーター	ローター	ハウジング	
機 構 部 品	積層	コイル	コア		
	組立	ハードディスク	板バネ		

アルファデザイン株式会社

〒389-0511 長野県東御市滋野甲2211-3
TEL 0268-64-0088 FAX 0268-64-0080
<http://www.alpha-design.co.jp/> seihin@alpha-design.co.jp

埼玉支社	〒350-1123 埼玉県川越市脇田本町7-6 ダイゴビル5F TEL 049-293-2795 FAX 049-293-2796
大阪支社	〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-23-19 米澤ビル第5江坂3F TEL 06-7653-7484 FAX 06-7654-9145
福岡支社	〒814-0001 福岡県福岡市早良区百道浜3-8-33 福岡システムLSI総合開発センター702 TEL 092-832-2830 FAX 092-832-2831