

# MODEL 3600

最高120テストポイント/秒の低コスト高速検査装置

Ultra high speed (Max.120 tps) performance with low ownership cost.



- ☑ **超高速検査**  
 Ultra high speed tester.  
**最高120ポイント/秒**  
 120 test points/sec. (Maximum)
- ☑ **高剛性・高位置決め精度**  
 Sturdy and accurate positioning system.  
**最小20 μmパッド、40 μmピッチ、板厚0.05mm**  
 20 μm Pad diameter, 40 μm Pattern pitch, 0.05mm Thickness. (All Minimum)
- ☑ **高信頼性検査**  
 抵抗測定・容量測定併用  
 Resistance measurement / Capacitance measurement.
- ☑ **ダメージレス・プローブ形状**  
 独自の衝撃吸収プローブを採用(特許取得済)  
 Shock absorbing Damageless Probe design. (Patented)
- ☑ **簡単操作**  
 簡単なメニュー操作  
 Simple operation.

## 仕様 (Specification)

適用 (Application)			
基板サイズ (Board size)		□20 mm - 510 mm x 610 mm	
板厚 (Thickness)	通常 (Standard)	0.05 mm - 5.0 mm	
最小測定サイズ (Minimum testing size)	注1 (Note 1)	パターンピッチ (Pattern pitch) 40μm / エリア(Area): □100 mm (max), 100 μm / 全エリア (All area)	
		パッドサイズ (Pad size) 20μm / エリア(Area): □100 mm (max), 50 μm / 全エリア (All area)	
システム仕様 (System specification)		Standard	Option
外形 / 重量 (Dimensions / Weight)		1,560 (w) x 1,245 (d) x 1,200 (h) mm / 900 kg	
電源 (Power requirements)		AC 200 V ± 10% 3φ / 40 A	注2 (Note 2)
プローブ (Probe)	数 (Probe heads)	2 本	(2 Probe heads)
	繰り返し精度 (Repeatability accuracy)	±3 μm	注1 (Note 1) 注3 (Note 3)
	接触圧 (Contact pressure)	2 gr - 10 gr	
基板セット方法 (Board mount)		ハキウム吸着 (Vacuum clasper)	
基板アライメント (Alignment)		高精度自動アライメント標準装備 (Automatic alignment)	
検査方式 (Test method)	オープン検出測定 (導通検査) (Open detection (Continuity Test))	設定範囲 : 1.0 - 10 MΩ (Range : 1.0 - 10 MΩ)	設定範囲 : 0.1 - 1GΩ (Range : 0.1 - 1GΩ) 注4 (Note 4)
	ショート検出測定 (絶縁測定)/250 V(最大) (Short detection (Isolation Test))	設定範囲 : 100 MΩ (最大)迄 (Range : up to 100 MΩ max)	/ 250 V(Max)
	容量測定 (Capacitance measurement)	マスター値による相対比較 (Comparison with master data)	設定範囲 : 1 fF - 10uF (Range : 1fF - 10uF)
	低抵抗測定 (4端子方式) (Option) (Low resistance measurement (4-wire Kelvin))	設定範囲 : 1.0mΩ - 4.8Ω (Range : 1.0mΩ - 4.8Ω)	設定範囲 : 1.0mΩ - 10kΩ (Range : 0.1mΩ - 10kΩ)
検査結果出力方式 (Test Output)	内容 (Contents)	測定結果・検査日時・図番 不良情報 (座標・ネット番号・測定値・不良内容・使用プローブNo) Result, Date, Board number, Defect information (X-Y coordinates, Net No., Test parameter, Defect contents, Probe No.)	
	媒体 (Media)	ディスプレイ・プリンタ・HDD・USB (Display, Printer, HDD, USB)	
検査データ編集 (Data Management)	入力フォーマット (Input format)	TIS	
	検査データ作成ソフト (Test data preparation)	市販CAMソフトウェア (Commercially available CAM s/w)	
	不良解析ソフト (Failure analysis)	市販解析ソフトウェア (Commercially available s/w)	

### 注意事項 (Notes):

- 室温23±3°Cにて規定。Specified at room temperature = 23±3°C.
- 電源トランスや低電圧装置等が必要となる場合は、別途お問い合わせください。If an additional transformer, Automatic Voltage Regulator (AVR), etc. are required, please consult with us or our agent in the region.
- 2nd カメラ(オプション)の使用により、再現性が向上します。Higher repeatability accuracy when using the 2nd Camera option.
- 低抵抗領域での接触抵抗を含みません。Low Resistance measurement range not included.

### Qualified Agent ( in Asia ) / 正規代理店

お問い合わせは  
Inquiry

## アルファデザイン株式会社

本社 Head Office 〒389-0511 長野県東御市滋野甲 2211-3  
2211-3 Ko, Shigeno, Tomi-city, Nagano  
389-0511 Japan  
<http://www.alpha-design.co.jp>

宇都宮事業所 Sales Branch 栃木県河内郡上三川町多功2579-8 〒329-0524  
2579-8 Takou, Kaminokawa-machi, Kawachi-gun,  
Tochigi 329-0524 Japan  
T : +81-285-38-7577 / F : +81-285-38-7571

お問い合わせ Inquiry English  
<http://www.alpha-design.co.jp/english/products/catalog.php>  
Japanese  
<http://www.alpha-design.co.jp/contact/index.php>